

MUNICIPIO DE ACATLAN						
Proyecciones de Ingresos - LDF Correspondientes al 2021						
(PESOS)						
(CIFRAS NOMINALES)						
	Año en Cuestión 2021 (de iniciativa de Ley) (c)	2022 (d)	2023 (d)	2024 (d)	2025 (d)	2026 (d)
1. Ingresos de Libre Disposición (1=A+B+C+D+E+F+G+H+I+J+K+L)	53,332,548	51,297,069	49,418,652	47,688,923	46,100,039	44,644,662
A. Impuestos	6,994,871	7,204,717	7,420,859	7,643,484	7,872,789	8,108,973
B. Cuotas y Aportaciones de Seguridad Social	0	0	0	0	0	0
C. Contribuciones de Mejoras	0	0	0	0	0	0
D. Derechos	3,808,020	3,922,261	4,039,928	4,161,126	4,285,960	4,414,539
E. Productos	1,611,414	1,659,756	1,709,549	1,760,836	1,813,661	1,868,070
F. Aprovechamientos	524,290	540,019	556,219	572,906	590,093	607,796
G. Ingresos por Venta de Bienes y Prestación de Servicios	0	0	0	0	0	0
H. Participaciones	40,393,953	37,970,316	35,692,097	33,550,571	31,537,537	29,645,285
I. Incentivos Derivados de la Colaboración Fiscal	0	0	0	0	0	0
J. Transferencias y Asignaciones	0	0	0	0	0	0
K. Convenios	0	0	0	0	0	0
L. Otros Ingresos de Libre Disposición	0	0	0	0	0	0
2. Transferencias Federales Etiquetadas (2=A+B+C+D+E)	95,851,237	93,267,725	90,807,547	88,463,622	86,229,287	84,098,277
A. Aportaciones	63,351,237	62,717,725	62,090,547	61,469,642	60,854,945	60,246,396
B. Convenios	32,500,000	30,550,000	28,717,000	26,993,980	25,374,341	23,851,881
C. Fondos Distintos de Aportaciones	0	0	0	0	0	0
D. Transferencias, Asignaciones, Subsidios y Subvenciones, y Pensiones y Jubilaciones	0	0	0	0	0	0
E. Otras Transferencias Federales Etiquetadas	0	0	0	0	0	0
3. Ingresos Derivados de Financiamientos (3=A)	0	0	0	0	0	0
A. Ingresos Derivados de Financiamientos	0	0	0	0	0	0
4. Total de Ingresos Proyectados (4=1+2+3)	149,183,785	144,564,793	140,226,200	136,152,545	132,329,326	128,742,939
Datos Informativos						
1. Ingresos Derivados de Financiamientos con Fuente de Pago de Recursos de Libre Disposición	0	0	0	0	0	0
2. Ingresos derivados de Financiamientos con Fuente de Pago de Transferencias Federales Etiquetadas	0	0	0	0	0	0
3. Ingresos Derivados de Financiamiento (3 = 1 + 2)	0	0	0	0	0	0

PROFA. MARIA DEL CARMEN NAVA MARTINEZ
PRESIDENTA MUNICIPAL

PRESIDENCIA MUNICIPAL

ING. CITLALIN BRAVO ROSAS
TESORERA MUNICIPAL

H. Ayuntamiento Municipal Constitucional
ACATLAN DE OSORIO, PUE.
2018-2021
TESORERIA MUNICIPAL